

塑料箱技术要求

一、产品清单及规格型号：

序号	产品名称	规格尺寸	数量	单位
1	塑料箱 B-EU4314	400*300*148	240	个
2	塑料箱 H-EU6414	600*400*148	1270	个
3	塑料箱 PA-EU8628	800*600*280	70	个
4	塑料箱 PB-EU1042	1000*400*280	20	个
			1600	个

二、料箱要求

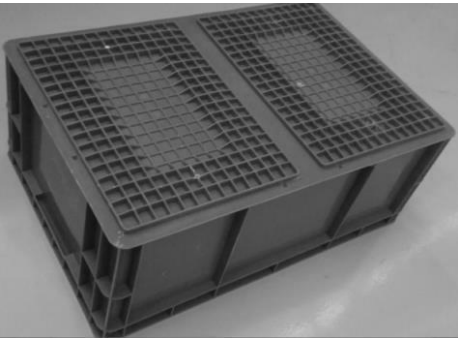
2.1 塑料箱要求

2.1.1 所有料箱尺寸偏差为(0~2)mm，重量偏差小于± 3%；料箱原料 100%全新高抗冲击性改性聚丙烯；

2.1.2 料箱的工作温度为：-25° C~80° C。标准塑料箱外观要求：表面平整，无明显色差，边沿及端部无飞边，无气泡；浇口应修平，不影响周转箱的使用。

2.1.3 颜色定义：塑料箱统一使用灰色，色卡号：灰色 RAL7001。不允许有明显色差。

2.1.4 底部要求：底部平整，要求底部有网格状加强筋，可以与线边流利架搭配使用。



2.1.6 印字：塑料箱的四个面均需丝网印刷；两个长度面的印刷内容相同，两个宽度面的印刷内容相同；

字体为黑体（包括汉字、数字），不加粗，字体颜色为白色，丝网印刷工艺；

- 长度方向供应商简称：汉字，96 号字(字体高度约 30mm)，相对于模板左右居中印刷；印字内容：海马新能源；

- 宽度方向，72 号字，相对于模板左右居中印刷，包装编码 EU3214、EU6414 ；

